

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 10 月 13 日 (13.10.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/095733 A1

(51) 国際特許分類<sup>7</sup>: E04G 23/02, E02D 5/80, E04G 21/12

(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/006166

(22) 国際出願日: 2005 年 3 月 30 日 (30.03.2005)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願2004-107733 2004 年 3 月 31 日 (31.03.2004) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 独立  
行政法人科学技術振興機構 (JAPAN SCIENCE AND  
TECHNOLOGY AGENCY) [JP/JP]; 〒3320012 埼玉県  
川口市本町 4 丁目 1 番 8 号 Saitama (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 甲木 昭雄 (KAT-  
SUKI, Akio) [JP/JP]; 〒8120053 福岡県福岡市東区箱  
崎 2-5-4-1-605 Fukuoka (JP).

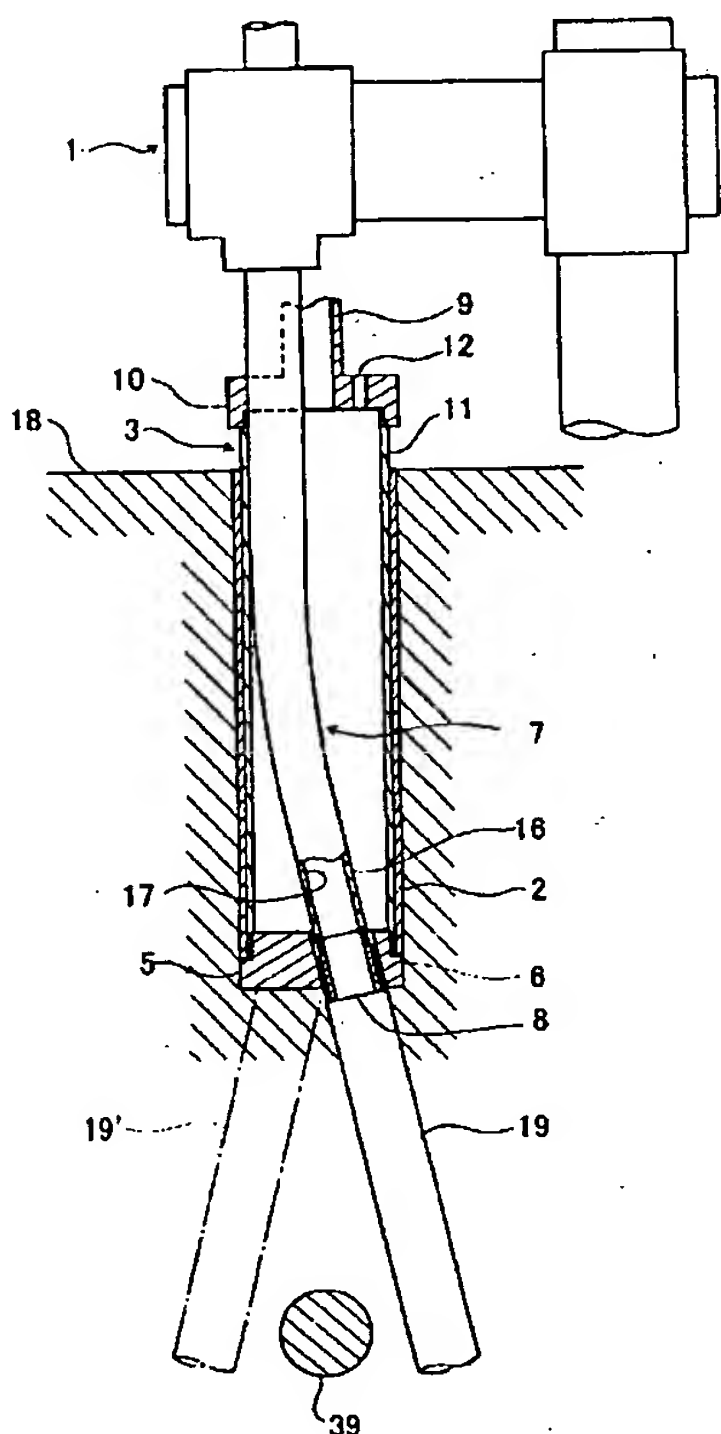
(74) 代理人: 内野 美洋 (UCHINO, Yoshihiro); 〒8410051  
佐賀県鳥栖市元町 1 2 4 6-6 保険第一ビル 4 階  
Saga (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が  
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,  
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,  
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,  
ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,  
LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,  
NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE,  
SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,  
US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[続葉有]

(54) Title: METHOD FOR PRE-ATTACHING-FIXING ANCHOR BOLT, AND METHOD AND DEVICE FOR EXCAVATING ANCHOR BOLT BURYING HOLE

(54) 発明の名称: アンカーボルト施工方法、アンカーボルト埋設穴掘削方法、及び掘削装置



(57) Abstract: A method for pre-attaching-fixing an anchor bolt, and a method and a device for excavating an anchor bolt burying hole. The method for pre-attaching-fixing the anchor bolt with sufficient strength in a construction surface without lowering strength even if an existing reinforcement arrangement is present comprises the steps of excavating a first burying hole for burying the anchor bolt in the construction surface, excavating a second burying hole at the tip of the first burying hole by bending from the tip of the first burying hole, and burying the anchor bolt bent in the middle part thereof in these first and second burying holes.

(57) 要約: 本発明は、既設の配筋が存在していても強度の低下を招くことなく十分な強度を持ったアンカーボルトを施工することを目的とする。そして、本発明では、施工面にアンカーボルトを埋設するアンカーボルト施工方法において、施工面にアンカーボルトを埋設するための第1の埋設穴を掘削した後に、この第1の埋設穴の先端に第2の埋設穴を第1の埋設穴の先端から屈曲させて掘削し、その後、これらの第1及び第2の埋設穴に中途部で屈曲させたアンカーボルトを埋設することにした。

WO 2005/095733 A1



(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書